WATER-BASED EPOXY ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE PRIMER

Mã sản phẩm: 1035

Loại sơn..... Sơn Epoxy hai thành phần gốc nước, được chế tạo từ nhựa Epoxy hệ nước và sắc tố chống rỉ ba polyphosphate nhôm không độc hại, kết hợp chất đóng rắn gốc nước tạo thành sơn lót bảo vệ kim loại thân thiện môi trường.

Sử dụng..... Dùng làm sơn lót chống gỉ cho: Cầu thép, khung nhà xưởng, bồn chứa, tàu biển, khoang tàu, các kết cấu thép nói chung cần khả năng chống ăn mòn và bền hóa chất cao.

Đặc tính.....
1. Mùi thấp, sử dụng nước làm dung môi, an toàn, không cháy nổ.
2. Chứa sắc tố chống rỉ ba polyphosphate nhôm có khả năng tạo phức mạnh, hiệu quả chống ăn mòn vượt trội và thân thiện môi trường.
3. Độ co ngót thấp, màng sơn dẻo dai, bám dính tốt.
4. Kháng nước và kháng hóa chất xuất sắc.

Thông số kỹ thuật .....

Màu sắc	: Trắng, nâu và xanh lá.
Độ bóng	: Mờ.
Hàm lượng rắn	: ≥ 50% (hỗn hợp, không bay hơi).
Độ dày màng sơn	: Ướt: 110 µm Khô: 50 µm.
Độ che phủ lý thuyết	: 34.4 m²/Gal 9.1 m²/L.
Tỷ trọng	: ≥ 1.2 Kg/L (hỗn hợp).
Độ nhớt (25°C)	: 80 – 100 KU (hỗn hợp).

Hỗn hợp - Dung môi..... Nước sạch.

Tỷ lệ pha loãng	: 0-5% (không bao gồm rửa dụng cụ).
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 92 : 8 (theo trọng lượng).
Thời gian sử dụng	: 4 giờ (sau khi pha, 25°C).

Phương pháp thi công ... Phun, cọ.

Thời gian khô ..... Sờ thấy khô: 2 giờ Khô cứng: 4 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).

Thời gian sơn lớp mới ... Tối thiểu 10 giờ Tối đa 14 ngày.

Lưu ý thi công.....
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều hợp chất, sau đó nên để yên 20 phút trước khi sử dụng.
2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
3. Có thể thi công trong không gian kín, tuy nhiên cần thông gió thích hợp để giúp màng sơn khô nhanh. Rửa sạch dụng cụ bằng nước ngay sau khi sử dụng.
4. Sản phẩm không có hiện tượng keo hóa rõ rệt, tuy nhiên nên sử dụng hết trong thời gian cho phép.
5. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85% RH.
6. Nếu thời gian giữa các lớp vượt quá quy định, cần mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)