EPOXY BLEACHED TAR COATING, HB

Mã sản phẩm: 1070 (EP-10)

Loại sơn..... Là sơn Epoxy tar màu sáng hai thành phần, được chế tạo từ nhựa Epoxy, nhựa tar tinh luyện màu sáng và chất đóng rắn đặc biệt, tạo thành sơn phủ chống gỉ màng dày.

Sử dụng..... Dùng cho khoang hàng tàu, két dằn (ballast tank), cầu, nhà máy hóa chất, kênh dẫn nước, ống thoát nước ngầm và các công trình yêu cầu lớp phủ chống ăn mòn có màu sáng.

Đặc tính.....
1. Phun một lớp có thể đạt độ dày màng sơn trên 200µm.
2. Màng sơn cứng chắc, có khả năng chịu mài mòn rất tốt.
3. Khả năng chống nước, nước biển, dầu và hóa chất vượt trội.
4. Chống ăn mòn điện hóa rất cao.
5. Màu sáng, bề mặt thẩm mỹ.

Thông số kỹ thuật .....

Màu sắc	: Xám, trắng, bạc.
Độ bóng	: 10 – 35%.
Hàm lượng rắn	: ≥ 60% (hỗn hợp, không bay hơi).
Độ dày màng sơn	: Ướt: 325 µm Khô: 200 µm.
Độ che phủ lý thuyết	: 11.4 m²/Gal 3.0 m²/L 2.5 m²/Kg.
Hệ sơn đề nghị	: Sơn lót : • No.908 (SP-01/02). • No.1006 (EP-03). • No.1009 (EP-02).
Tỷ trọng	: ≥ 1.2 Kg/L (hỗn hợp).
Độ nhớt (25°C)	: 70 - 90 KU (hỗn hợp).
Chịu nhiệt	: Liên tục: 93°C Gián đoạn: 121°C.

Hỗn hợp - Dung môi..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).

Tỷ lệ pha loãng	: 0-5% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 20 : 80 (theo trọng lượng).
Thời gian sử dụng	: 5 giờ (sau khi pha, 25°C).

Phương pháp thi công ... Phun, cọ, lăn.

Thời gian khô ..... Sờ thấy khô: 5 giờ Khô cứng: 24 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).

Thời gian sơn lớp mới ... Tối thiểu 18 giờ Tối đa 5 ngày (25°C).

Thời gian bảo quản..... Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.

Lưu ý thi công.....
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều hợp chất, sau đó nên để yên 10–20 phút trước khi sử dụng.
2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85%, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
5. Khi thi công trong bồn, bể hoặc khoang kín, cần đảm bảo thông gió đầy đủ.
6. Nếu thời gian giữa các lớp vượt quá quy định, cần mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.
7. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)