EPOXY MIDDLE COATING

Mã sản phẩm: 1060

Loại sơn..... Là sơn trung gian Epoxy hai thành phần, được chế tạo từ nhựa Epoxy, chất đóng rắn đặc biệt và bột màu chuyên dụng.

Sử dụng..... Dùng làm lớp sơn trung gian chống phồng rộp sau khi thi công sơn lót kẽm vô cơ trên ống thép, khung thép, cầu, thiết bị nhà máy và các kết cấu thép khác, đồng thời cũng được dùng làm sơn trung gian cho tường xi măng hoặc sản phẩm xi măng.

Đặc tính.....
1. Màng sơn cứng chắc, dẻo dai, có độ bám dính cao.
2. Bám dính tốt với lớp sơn lót kẽm vô cơ, có thể lấp đầy các lỗ kim trên bề mặt kẽm để ngăn ngừa hiện tượng phồng rộp lớp phủ trên.
3. Khả năng chịu mài mòn và cách điện rất tốt.
4. Khả năng chịu dầu, dung môi và hóa chất cực kỳ xuất sắc.

Thông số kỹ thuật .....

Màu sắc	: Trắng, xám, đỏ nâu.	
Độ bóng	: Mờ.	
Thể tích chất rắn	: 53 ± 3%.	
Hàm lượng rắn	: ≥ 70% (hỗn hợp, không bay hơi).	
Độ dày màng sơn	: Ướt: 80 µm	Khô: 40 µm.
Độ che phủ lý thuyết	: 47.3 m²/Gal	12.5 m²/L 8.3 m²/Kg.
Hệ sơn đề nghị	: Sơn lót	: Bề mặt thép : • No.1006 (EP-03). • No.1011 (IZ-01). Bề mặt bê tông : • No.1002, No.1073, No.1073PC.
Tỷ trọng	: ≥ 1.45 Kg/L.	
Độ che phủ	: ≥ 8 m²/L (hỗn hợp).	
Độ nhớt (25°C)	: 70 – 90 KU (hỗn hợp).	

Hỗn hợp - Dung môi..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).

Tỷ lệ pha loãng	: 5-15% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 92.1 : 7.9 (theo trọng lượng).
Thời gian sử dụng	: 8 giờ (sau khi pha, 25°C).

Phương pháp thi công ... Phun chân không, cọ.

Thời gian khô ..... Sờ thấy khô: 1.5 giờ Khô cứng: 6 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).

Thời gian sơn lớp mới ... Tối thiểu 8 giờ.

Thời gian bảo quản..... Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.

Lưu ý thi công.....
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều hợp chất, sau đó nên để yên 10–20 phút trước khi sử dụng.
2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85%, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
5. Khi thi công trong bồn, bể hoặc khoang kín, cần đảm bảo thông gió đầy đủ.
6. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)