EPOXY HIGH SOLIDS GLASS FLAKE COATING

Mã sản phẩm: 1061GF (EP-999GF)

Loại sơn..... Là sơn Epoxy hai thành phần hàm lượng rắn cao, được cấu tạo từ nhựa Epoxy kết hợp với bột màu chống ăn mòn đặc biệt và vảy thủy tinh, tạo nên lớp phủ chống ăn mòn và chịu mài mòn cao cấp.

Sử dụng..... Dùng làm sơn chống ăn mòn và chịu mài mòn cho tàu biển, cầu, bồn chứa, đường ống, nhà máy hóa dầu và các kết cấu thép nói chung.

Đặc tính.....
1. Màng sơn cứng chắc, dẻo dai, khả năng chịu mài mòn rất tốt.
2. Khả năng chống ăn mòn và chịu nước vượt trội.
3. Chứa bột màu chống ăn mòn thân thiện môi trường, có khả năng bảo vệ kép (ức chế + che chắn) cho bề mặt thép.
4. Khả năng chịu dầu và hóa chất rất xuất sắc.
5. Có thể sử dụng làm lớp trung gian hoặc lớp phủ trong nhiều hệ sơn, là vật liệu lý tưởng cho sơn bảo trì.
6. Phù hợp sử dụng trong khoang chứa ngũ cốc.
7. Khi kết hợp với sơn lót PU700 và sơn phủ có khả năng chịu thời tiết cao, khả năng chống ăn mòn càng vượt trội.

Thông số kỹ thuật .....

Màu sắc	: Nâu, xám.
Thể tích chất rắn	: ≥ 78%.
Độ dày màng sơn	: Ướt: 125.3 – 250.6 µm Khô: 100 - 200 µm.
Độ che phủ lý thuyết	: 20.0 m²/Gal 5.3 m²/L 3.8 m²/Kg (@DFT = 150 µm).
Hệ sơn đề nghị	: Sơn lót : • No.1006 (EP-03), No.1011 (IZ-01), No.1020, No.1075. • No.700 Sơn chống rỉ một thành phần. Sơn phủ : • Epoxy, PU, Yung Flon.
Tỷ trọng	: 1.4 Kg/L (hỗn hợp).
Điểm bốc cháy	: ≥ 25°C (77°F).

Hỗn hợp - Dung môi..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).

Tỷ lệ pha loãng	: 5-25% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 83 : 17 (theo trọng lượng).
Thời gian sử dụng	: 4 giờ (sau khi pha, 25°C).

Phương pháp thi công ... Phun chân không, cọ, lăn.

Kích thước đầu phun	: 0.025" - 0.029".
Áp suất khí	: 5 - 6 Kg/cm².
Tỷ lệ nén	: 45 : 1 hoặc lớn hơn.

Thời gian khô ..... Sờ thấy khô: 5 giờ Khô cứng: 8 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày.

Thời gian sơn lớp mới ... Tối thiểu 6 giờ Tối đa 7 ngày.

Thời gian bảo quản..... Tối thiểu 2 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.

Lưu ý thi công.....
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng.
2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85%, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
5. Sơn phải được bảo quản nơi thông thoáng, mát, tránh ánh nắng trực tiếp để không ảnh hưởng đến chất lượng.
6. Lượng dung môi sử dụng có thể điều chỉnh tùy theo nhiệt độ bề mặt thi công; khi nhiệt độ thấp có thể cần tăng lượng dung môi.
7. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)